

# PROJEKTPLAN Q-LIEFERANT

## Advanced Product Quality Planning / Status Report



LIEFERANT: SUPPLIER	
------------------------	--

Datum/ Lfd. Nr.: 12.12.2000/1  
Review Date/ Review No.:

PROJEKT: PROJECT:	
----------------------	--

Erfüllungsgrad in %:  
degree of performance: **0%**

Bewertung von Phase / Evaluation of phase:

A  B  C  D  E

Verantwortlicher Ersteller Grammer Responsible Creator with Grammer	Funktion Title	Telefon / Fax / e-mail Phone / Fax / e-mail

Mitglieder Kernteam Team Members	Firma / Funktion Company / Title	Telefon / Fax / e-mail Phone / Fax / e-mail

Teilenummer Part Number	Teilebezeichnung Part Name	Teilenummer Part Number	Teilebezeichnung Part Number

Phase	APQP-ELEMENTE APQP-Elements	Bedarftermin im Projekt Program Need Date	Erfüllungsgrad Degree of performance	Bemerkung Remarks	Maßn.-plan/ Actionplan
A	1. Lieferantenentscheidung / Sourcing Decision		0%		
	2. Eingabe / Anforderungen des Kunden / Customer Input Requirements		0%		
B	3. Design-FMEA (Entwicklungslieferant) / Design FMEA		0%		
	4. Design-Überprüfungen (Entwicklungslieferant) / Design Review		0%		
	5. Design-Verifizierungsplan (Entwicklungslieferant) / Design Verificaton Plan		0%		
	6. Machbarkeitserklärungen des Teams / Team Feasibility Commitment		0%		
C	7. Kontrollplan für Prototypenbau / Prototype Build Control Plan		0%		
	8. Prototypenbau und Abwicklung / Prototype Builds		0%		
D	9. APQP-Status Unterlieferant / Subcontractor APQP Status		0%		
	10. Einrichtungen, Werkzeuge und Messeinrichtungen / Facilities, Tools and Gauges		0%		
	11. Zeichnungen und Spezifikationen (E-Lieferant) / Drawings and Specifications		0%		
	12. Prozessablaufdiagramm / Manufacturing Process Flow Chart		0%		
	13. Prozess-FMEA / Process FMEA		0%		
	14. Messsystemanalyse MSA / Measurement Systems Evaluation		0%		
	15. Kontrollplan für Vorserie / Pre-Launch Control Plan		0%		
	16. Arbeitsanweisungen für Werker / Operator Process Instructions		0%		
E	17. APQP-Status Unterlieferant / Subcontractor APQP Status		0%		
	18. Einrichtungen, Werkzeuge und Messeinrichtungen / Facilities, Tools and Gauges		0%		
	19. Zeichnungen und Spezifikationen (E-Lieferant) / Drawings and Specifications		0%		
	20. Prozessablaufdiagramm / Manufacturing Process Flow Chart		0%		
	21. Prozess-FMEA / Process FMEA		0%		
	22. Messsystemanalyse MSA / Measurement Systems Evaluation		0%		
	23. Arbeitsanweisungen für Werker / Operator Process Instructions		0%		
	24. Verpackungsspezifikation / Packaging Specifications		0%		
	25. Produktionsprobelauf / Production Trial Run		0%		
	26. Kontrollplan für Produktion / Production Control Plan		0%		
	27. Vorläufige Prozessfähigkeitsstudie (Ppk) / Preliminary Process Capability Study		0%		
	28. Produktionsvalidierungstest / Production Validation Testing (Run & Rate)		0%		
	29. Erstbemusterung (VDA oder PPAP) / Production Part Approval (PSW)		0%		
	30. Teillieferung zum Bedarfstermin (SOP) / Part Delivery at Material Required Date		0%		

Phase A: Akquise Phase Phase B: Konzept/ Detaillierungsphase Phase C: Konstruktionsphase Phase D: Versuchswerkzeugphase Phase E: Beschaffungsphase  
Phase A: Acquisition phase Phase B: Concept/ detailing phase Phase C: Construction phase Phase D: Exampletool phase Phase E: Purchasing phase

Bemerkungen / Comments

--

- = kein Vertrauen in Zielerreichung / Anforderungen nicht erfüllt; Not confident to achieve target
- = Probleme, aber Aktivitäten für Zielerreichung laufen; Concerned but actions in place to achieve target
- = Ist im Soll / Erfüllt Anforderungen; Confident to meet target
- = Element wird nicht bewertet; Element not applicable

Ersteller:  
J. Millich